

KOCETAL[®] GF702

Polyacetal, Glass Fiber 10% Reinforced, Injection molding, Low-viscosity

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
物理性质				
相对密度		ISO 1183	g/cm ³	1.49
填充料含量	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	g/10min	20.0
熔体体积率	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	16.5
收缩率		ISO 294-4	%	0.7-1.1
吸水率	23 °C, 50% RH	ISO 62	%	0.22
机械性能				
拉伸强度, (4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	MPa	100
断裂伸长率(4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	%	4
弯曲强度, (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	140
弯曲模量, (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	4,300
Charpy 缺口冲击强度(4.0mm)		ISO 179/1eA		
	23 °C		kJ/m ²	6.0
	-30 °C		kJ/m ²	6.0
洛氏硬度	M scale	ISO 2039-2	-	85
热性质				
熔点	20 °C/min	ISO 11357-1	°C	167
热变形温度	1.8 MPa	ISO 75	°C	155
线膨胀系数		ISO 11359	× E ⁻⁶ /K	-
燃烧性		UL94	Class	HB
电性能				
绝缘强度		IEC 60243	kV/mm	-
体积电阻率		IEC 60093	Ω·cm	-
表面电阻率		IEC 60093	Ω	-

※ (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

干燥温度(°C)	80 ~ 90			
干燥时间(hr)	3 ~ 5			
温度限值(°C)	220			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(°C)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	190 ~ 210	190 ~ 210	180 ~ 200	170 ~ 190
模具温度(°C)	70 ~ 120			